

RETROPLATE PARAGUAY Caso de Éxito

- Obra: HANGAR LATITUD.
- Trabajo: Sistema Retroplate.
- Dimensiones del trabajo: 3.000 m2.

PISOS PLASTIZIL



Preparación de la base

DESBASTE



Maquina Para Hormigón Pulido



Desbaste Disco #30



Desbaste superficial con disco metálico, utilizando Kick Start y riego de la superficie del piso. Este procedimiento es realizado continuamente en varias pasadas extendiendo, cepillando y limpiando la superficie con el liquido formado por Kick Start.

RETROPLATE PARAGUAY Caso de Éxito

- Obra: HANGAR LATITUD.
- Trabajo: Sistema Retroplate.
- Dimensiones del trabajo: 3.000 m2.

PISOS PLASTIZIL



DESBASTE



Desbaste Disco #200



Desbaste superficial con disco metálico #200, utilizando Kick Start y riego de la superficie del piso. Este procedimiento es realizado continuamente posición transversal al desbaste #30, cepillando y limpiando la superficie con el liquido formado por Kick Start.

RETROPLATE PARAGUAY Caso de Éxito

- Obra: HANGAR LATITUD.
- Trabajo: Sistema Retroplate.
- Dimensiones del trabajo: 3.000 m².

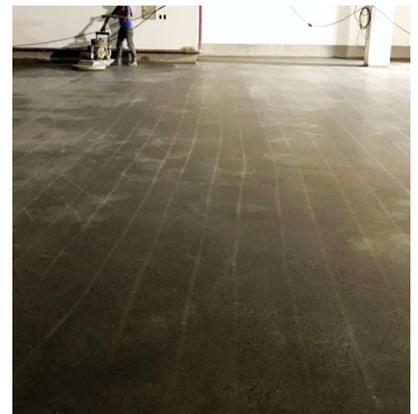
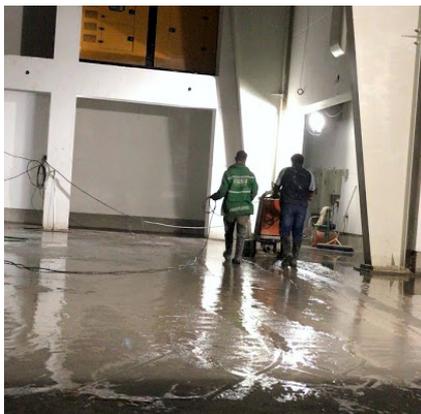
**PISOS
PLASTIZIL**



PULIDO



Pulido Disco #400



Pulido de superficie con disco de recubrimiento plástico con polvos de diamante #400, utilizando riego de la superficie del piso, cepillando y limpiando la superficie, secado con maquina burnisher.

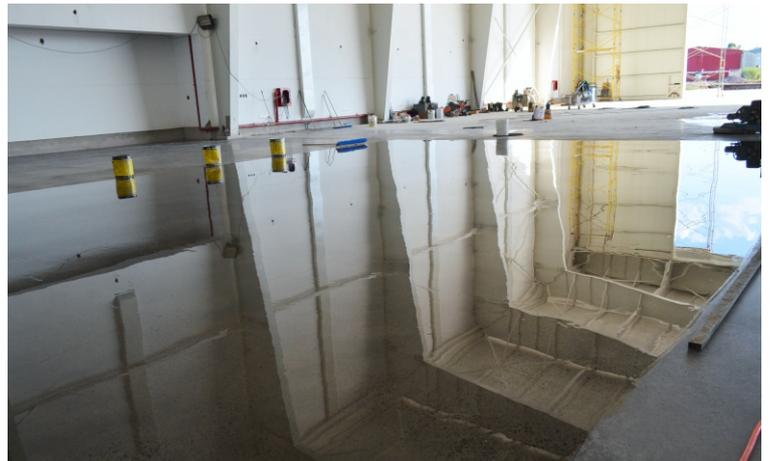
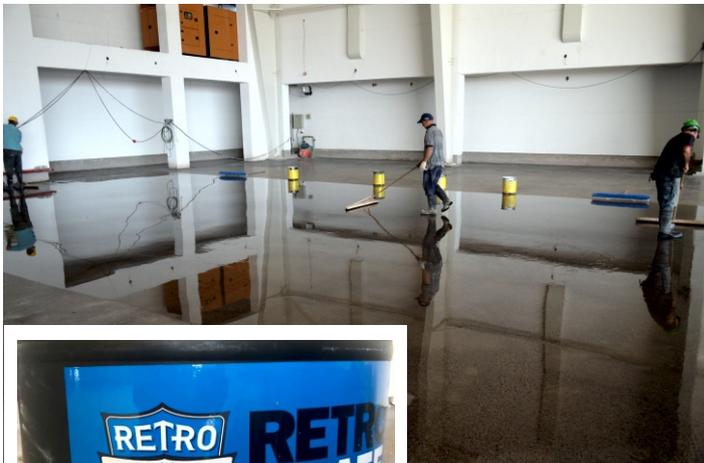
RETROPLATE PARAGUAY Caso de Éxito

- Obra: HANGAR LATITUD.
- Trabajo: Sistema Retroplate.
- Dimensiones del trabajo: 3.000 m2.

PISOS PLASTIZIL



RETROPLATE



Aplicación de RETROPLATE sobre la superficie del piso de hormigón, dejar reposar, después del reposo limpiar todo excedente del producto.

Luego de 24 hs pulido con discos de diamantes finos, limpieza de la superficie y abrillantado final.

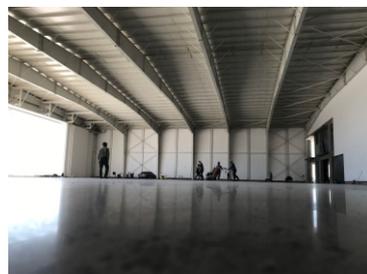
RETROPLATE PARAGUAY Caso de Éxito

- Obra: HANGAR LATITUD.
- Trabajo: Sistema Retroplate.
- Dimensiones del trabajo: 3.000 m2.

PISOS PLASTIZIL



ABRILLANTADO



Abrillantado con discos #800 y #1500 en pasadas transversales, limpieza de la superficie y abrillantado final con maquina burnisher.