# FIBERPLUS 650

Macro Fibras para pisos de hormigón



# **DESCRIPCIÓN**

FIBERPLUS 650 es una fibra macro-sintética graduada de ingeniería con e3 patentado \* Tecnología óptima y altamente orientada para permitir una mayor Contacto con el área superficial dentro del hormigón, resultando en un aumento de la unión interfacial y Resistencia a la flexión. Diseñado específicamente y fabricado en nuestra ISO 9001: 2008 Certificada para su uso como refuerzo de hormigón.

\*Cubierto por la Patente de Estados Unidos Nº 5628822, 5456752

## **CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS**

- Fibra macro-sintética graduada para refuerzo de hormigón.
- Alternativa a la tela tradicional de alambre de acero y barras de refuerzo.
- Proporciona resistencia al impacto, abrasión y rotura.
- Mayor área superficial proporciona mayor tenacidad a la flexión (resistencia residual).
- · Mejor ductilidad.
- Proporciona mayor durabilidad.
- Control de la contracción por secado y agrietamiento por temperatura.
- Refuerzo bombeable.

## **APLICACIONES PRIMARIAS**

- · Losas en el suelo.
- Recubrimientos y recubrimientos Hormigón proyectado.
- Aceras / pasarelas.
- Pavimentos exteriores.
- Cubiertas de metal compuesto.
- Estacionamiento.
- Aplicaciones no magnéticas.

PROPIEDADES QUÍMICAS Y FÍSICAS			
Absorción	Nulo	Punto de ignición	759,2 °F (404 ° C)
Ácido y sal de alta resistencia	Alto	Punto de fusión	320 ° F (160 ° C)
Resistencia alcalina	Prueba de álcali	Gravedad específica	0,91
Conductividad eléctrica	bajo	Baja conductividad térmica	bajo
Longitud de la fibra	Calificado	El módulo de Young	725-1015 ksi (5-7 GPa)

<sup>\*</sup> También disponible en longitudes de corte individuales

## **USO DEL PRODUCTO**

MEZCLA: El reforzamiento macro de FIBERPLUS 650 es mecánico, no proceso quimico. Debido a la eficiencia de la fibra, el diseño de mezcla menor Pueden ser necesarias modificaciones dependiendo de la aplicación. Consulte a su representante de FIBERPLUS 650 para obtener recomendaciones. FIBERPLUS 650 fibra se agrega a la mezcladora durante o después Batching los otros materiales concretos. Después de la adición de Las fibras, el concreto debe mezclarse durante un tiempo suficiente (Planta de lote: mínimo 5 minutos o 70 revoluciones) en mezcla completa Velocidad uniforme para asegurar una distribución uniforme de las mezcla de hormigón los tiempos de mezcla pueden variar.

### VENTAJAS DE FIBERPLUS 650 FIBRAS MACRO:

- No magnético.
- A prueba de herrumbre.
- A prueba de álcali.
- No requiere mínimo cantidad de hormigón cubrir.
- Siempre colocado en el cumplimiento de códigos.
- Seguro y fácil de uso que el tradicional reforzamiento.
- Reduce la construcción hora.

CONFORMIDAD • Cumple con la Norma Europea EN 14889-2: 2006 Fibras para Hormigón Parte 2: Clase II y Lleva el marcado CE • Clasificación UL: Para uso como alternativa o además del tejido de alambre soldado usado en Floor-Techo D700, D800, diseños de la serie D900. Las fibras también se pueden utilizar en el diseño del piso-techo Nº G229, G243, G256, G514 • Cumple con ASTM C 1116/C 1116M, hormigón armado de fibra tipo III. • Certificado ISO 9001: 2008

## PRESENTACIÓN:

Bolsas de 2,5 kg

## **FABRICANTE:**

Propex Inc. (EE.UU)



# FIBERPLUS 650

Macro Fibras para pisos de hormigón



# **COLOCACIÓN:**

El hormigón macro-reforzado FIBERPLUS 650 puede Bombeado, pulverizado o colocado usando equipo convencional.

## ACABADO:

El hormigón armado macro FIBERPLUS 650 puede ser Terminado por técnicas de acabado normales.

# TASA DE APLICACIÓN:

La tasa de aplicación estándar para FIBERPLUS 650 fibras es de un mínimo de 3 lbs / yd 3, (2 kg / m 3). Para Rendimiento y las recomendaciones de dosificación, consulte con su representante de FIBERPLUS.

## **COMPATIBILIDAD**

Las fibras FIBERPLUS 650 son compatibles con todas las mezclas de hormigón Y productos químicos que mejoren el rendimiento.

### **LASEGURIDAD**

No se requiere ninguna manipulación especial con fibras FIBERPLUS 650. Completo Las hojas de datos de seguridad están disponibles bajo petición.

