

EPOMAX-ANCHOR

Adhesivo epoxico instantáneo en pomo

Plastizil
TECNOLOGIA CONSTRUCTIVA

Descripción

EPOMAX-ANCHOR es una resina de polyester de dos componentes para uso como anclaje químico. EPOMAX-ANCHOR es una resina sin retracción y no contiene disolventes ni estirenos.

Campos de aplicación

EPOMAX-ANCHOR es adecuada para la fijación de varillas roscadas o acero corrugado y pernos de anclaje en hormigón, ladrillo macizo, ladrillo hueco, piedra natural o sintética, etc.

Datos técnicos

Composición: poliéster sin estireno

Color: Gris

Proporción

mezcla (A:B): 10:1 en volumen

Densidad: 1,65 kg/l

Temperatura

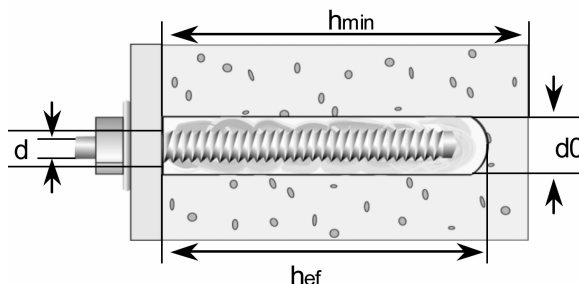
de aplicación: +5°C and 35°C

Curado:

Temperatura	Tiempo abierto	Tiempo de curado
+ 5 °C	25 min	120 min
+ 10 °C	15 min	80 min
+ 20 °C	6 min	45 min
+ 30 °C	4 min	25 min
+ 35 °C	2 min	20 min

Resistencia a

Compresión: 75 MPa a 24h



Modo de empleo

1. Instalación en hormigón o roca Perforar la profundidad y el diámetro correcto acorde al diámetro de la barra. Eliminar el detritus de perforación con brocha y aire comprimido o bomba de aire manual, etc. Enroscar la cánula mezcladora en el cartucho e insertar el cartucho en la pistola extrusionadora. Presionar para extraer una pequeña cantidad de producto y cuando se observe que sale correctamente mezclado, introducir la cánula en la perforación hasta el fondo, llenándolo de abajo a arriba totalmente con resina.

Consumo

En función de la aplicación

Presentación

Cartuchos de 300 ml.

Caducidad y conservación

12 meses en su envase cerrado y protegido de la luz, en un lugar resco y seco, y protegido de las heladas

Observaciones

EPOMAX-ANCHOR puede ser utilizado en ambientes con bajas temperaturas de hasta +5°C, pero al temperatura del producto debe ser de al menos de +10°C.

FABRICANTE

ISOMAT (Grecia)

EPOMAX-ANCHOR

Adhesivo epoxico instantáneo en pomo



Introduzca el elemento a fijar, girándolo para que se impregne de resina a medida que presiona hasta el fondo del taladro.

Permitir el curado de la resina antes de aplicar ninguna carga al perno o barra. Consultar tabla de curado de EPOMAXANCHOR.

2. Instalación en soportes huecos

Realizar la perforación y eliminar el detritus de perforación con brocha y aire comprimido o bomba de aire manual, etc. Enroscar la cánula mezcladora en el cartucho e insertar el cartucho en la pistola extrusora. Presionar para extraer una pequeña cantidad de producto y cuando se observe que sale correctamente mezclado, introducir la cánula en la perforación hasta el fondo, llenándolo de abajo a arriba totalmente con resina.

Insertar el tamiz apropiado en la perforación, e introducir la cánula en el tamiz hasta el fondo y empezar a rellenarlo desde el fondo hacia fuera, llenándolo completamente. Introducir el elemento de anclaje hasta el fondo del tamiz mientras se gira para permitir que se impregne totalmente de resina. Permitir el curado de la resina antes de aplicar ninguna carga al perno o barra.

Consultar tabla de curado de EPOMAXANCHOR.

TABLAS TÉCNICAS

Tabla de curado

Temperatura	Tiempo abierto	Tiempo de curado
+ 5 °C	25 min	120 min
+ 10 °C	15 min	80 min
+ 20 °C	6 min	45 min
+ 30 °C	4 min	25 min
+ 35 °C	2 min	20 min

Resistencia a Compresión:

Dámetro de barra d (mm)	8	10	12	16	20
Dámetro de perforación øD (mm)	10	12	14	18	24
Profundidad hef (mm)	80	90	110	125	170

Dámetro de barra d (mm)	8	10	12	16	20
Dámetro de perforación øD (mm)	10	12	14	18	24
Profundidad hef (mm)	80	90	110	125	170
Espesor mínimo h min (mm)	130	140	160	175	220
Distancia al canto Ccr.N (mm)	80	90	110	130	170
Separación S cr.N (mm)	160	180	220	250	340
Carga de diseño en hormigón H20/25 fRk (kN)	12.3	18.4	26.0	30.2	48.1
Cargas recomendadas en hormigón H20/25 Frec (kN)	4.7	7.1	10.0	11.2	18.8